

## 志賀原子力発電所 1号機 第13回定期検査における追加工事等の実施について

平成25年8月23日  
北陸電力株式会社

現在実施している志賀原子力発電所 1号機の第13回定期検査において、原子炉冷却材再循環系配管溶接継手の配管応力改善工事<sup>1</sup>等を実施することとしましたので、お知らせします。

志賀原子力発電所 1号機は、平成23年10月 8 日より第13回定期検査を実施しています。  
(平成23年10月 7 日お知らせ済み)

今回、この停止期間を利用し、原子炉冷却材再循環系配管の高周波誘導加熱による配管応力改善工事<sup>1</sup>等を追加で実施することとしました。

併せて、今後実施予定であった原子炉内の燃料集合体のチャンネルボックス<sup>2</sup>およびウォータ・ロッド<sup>3</sup>の点検も実施します。

8月25日より原子炉圧力容器を開放し、工事・点検を実施する予定です。

なお、本件については、安全協定に基づき、石川県および志賀町に報告しています。

以 上

添付資料：志賀原子力発電所 1号機 第13回定期検査中に追加実施する主な工事等

### 1 (高周波誘導加熱による)配管応力改善(IHSI)工事

原子炉冷却材再循環系配管溶接継手のひび発生の原因である残留応力の改善を図るため、予防保全として、高周波誘導加熱により配管応力改善を図るもの。

### 2 チャンネルボックス

燃料集合体に取り付けられ、燃料集合体に流れる冷却材の流路を確保するための四角い筒

### 3 ウォータ・ロッド

燃料中央部に燃料棒と並行して設けられている中空の管で、内部に水を通すことにより燃料集合体の出力分布の平坦化等を図るもの。

## 志賀原子力発電所 1号機 第 13 回定期検査中に追加実施する主な工事等

### 1. 原子炉冷却材再循環系配管 高周波誘導加熱による配管応力改善工事

原子炉冷却材再循環系配管のひび発生要因の一つである残留応力の改善策として高周波誘導加熱による配管応力改善（IHSI）工事を実施する。

（図 - 1 参照）

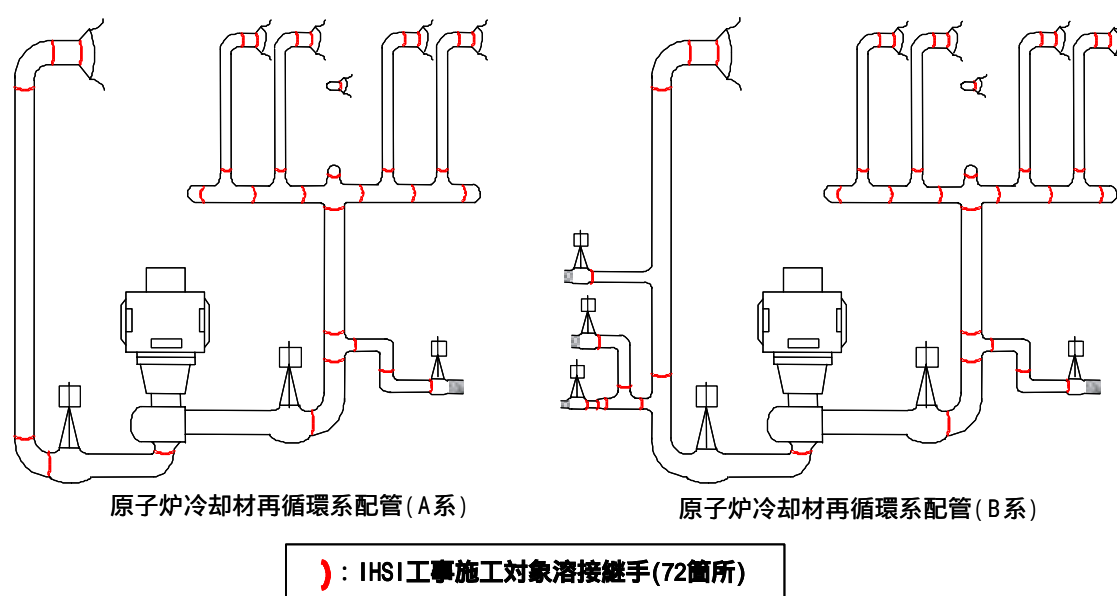


図 - 1 IHSI工事施工対象溶接継手箇所

### 2. 燃料集合体チャンネルボックス点検

経済産業省原子力安全・保安院文書「燃料集合体チャンネルボックス上部（クリップ）の一部欠損について（指示）（平成 24 年 8 月 10 日）」に基づき，チャンネルボックス上部（クリップ）の点検を実施する。

### 3. 燃料集合体ウォータ・ロッド点検

原子力規制委員会文書「東京電力株式会社柏崎刈羽原子力発電所第 5 号機の燃料集合体ウォータ・ロッドの曲がりについて（指示）（平成 24 年 11 月 28 日）」に基づき，チャンネルボックスの脱着履歴等のある燃料集合体の点検を実施する。

#### 4 . 制御棒手動操作系 / 制御棒位置指示系制御装置取替工事

制御棒手動操作系 / 制御棒位置指示系制御装置の機能及び信頼性の維持・向上を図るため、制御棒手動操作系 / 制御棒位置指示系制御装置を取替える。

#### 5 . 圧力制御装置取替工事

圧力制御装置の機能及び信頼性の維持・向上を図るため、圧力制御装置を取替える。

以 上