

火力発電所における配管肉厚の自主検査結果について

平成17年5月10日
北陸電力株式会社

当社は、平成16年8月11日付、経済産業省指示「発電用火力発電設備の水・蒸気系配管の技術基準適合状況調査について」に基づき、火力発電所(5発電所10基)における、腐食・浸食による減肉が生じる可能性のある配管部位の検査計画を提出し、順次、配管肉厚の自主検査を実施しています。

これまでの検査の結果、富山新港火力発電所2号機及び七尾大田火力発電所2号機において、別紙 - 1、2、3のとおり必要肉厚を下回る部位を確認したため、当該部位の取替を実施しました。

なお、今回の2基を含め、これまでに7基について、検査が終了したことを併せてお知らせします。

【参 考】 検査が終了している火力発電設備

- ・富山火力発電所 4号機
- ・富山新港火力発電所 2号機、石炭1号機
- ・福井火力発電所 三国1号機
- ・敦賀火力発電所 1号機、2号機
- ・七尾大田火力発電所 2号機

以 上

【添付資料】

- 別紙 - 1: 必要肉厚を下回った部位
- 別紙 - 2: 富山新港火力発電所2号機 概略系統図
- 別紙 - 3: 七尾大田火力発電所2号機 概略系統図

必要肉厚を下回った部位

1. 富山新港火力発電所 2号機

ドレン系統の4箇所に必要な肉厚を下回る減肉を確認

(単位: mm)

部 位		外 径	肉 厚	必要肉厚	測定最小値
蒸気式空気予熱器 ¹ ドレン ² 配管	エルボ	139.8	6.6	3.8	3.1
	エルボ	165.2	7.1	3.8	2.9
7Aヒータードレン配管 T管(閉止板)		267.4	25.0	23.5	11.1
7Bヒータードレン配管 T管(閉止板)		267.4	25.0	23.5	11.2

- 1 ボイラーへ送る燃焼用空気を蒸気との熱交換により予め温める装置
- 2 蒸気が凝縮して温水になったもの

2. 七尾大田火力発電所 2号機

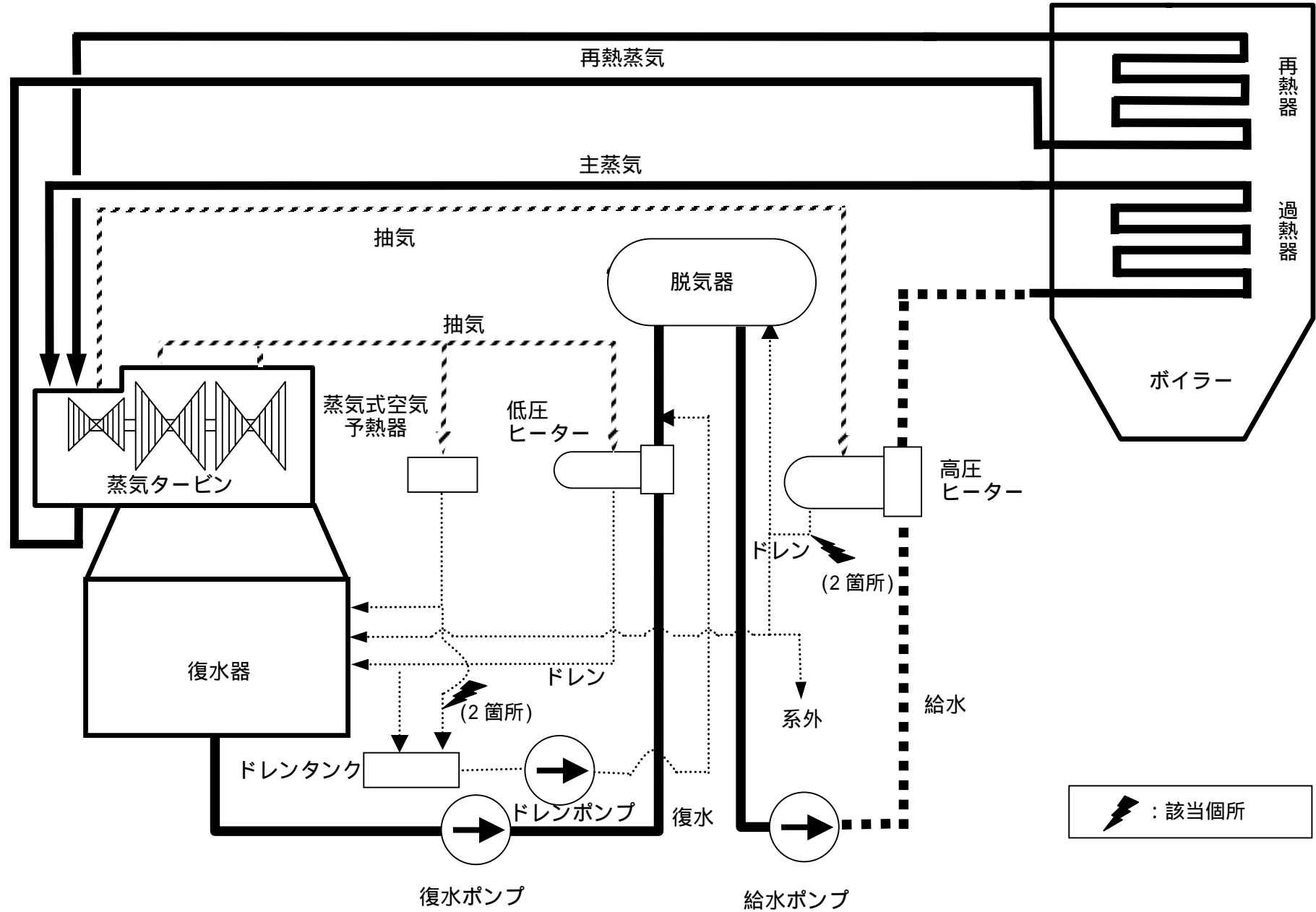
ドレン系統の2箇所に必要な肉厚を下回る減肉を確認

(単位: mm)

部 位		外 径	肉 厚	必要肉厚	測定最小値
高圧ヒータードレン 配管	曲 管	139.8	4.5	3.8	3.4
	曲 管	165.2	5.0	3.8	3.7

以 上

富山新港火力発電所 2号機 概略系統図



七尾大田火力発電所 2号機 概略系統図

